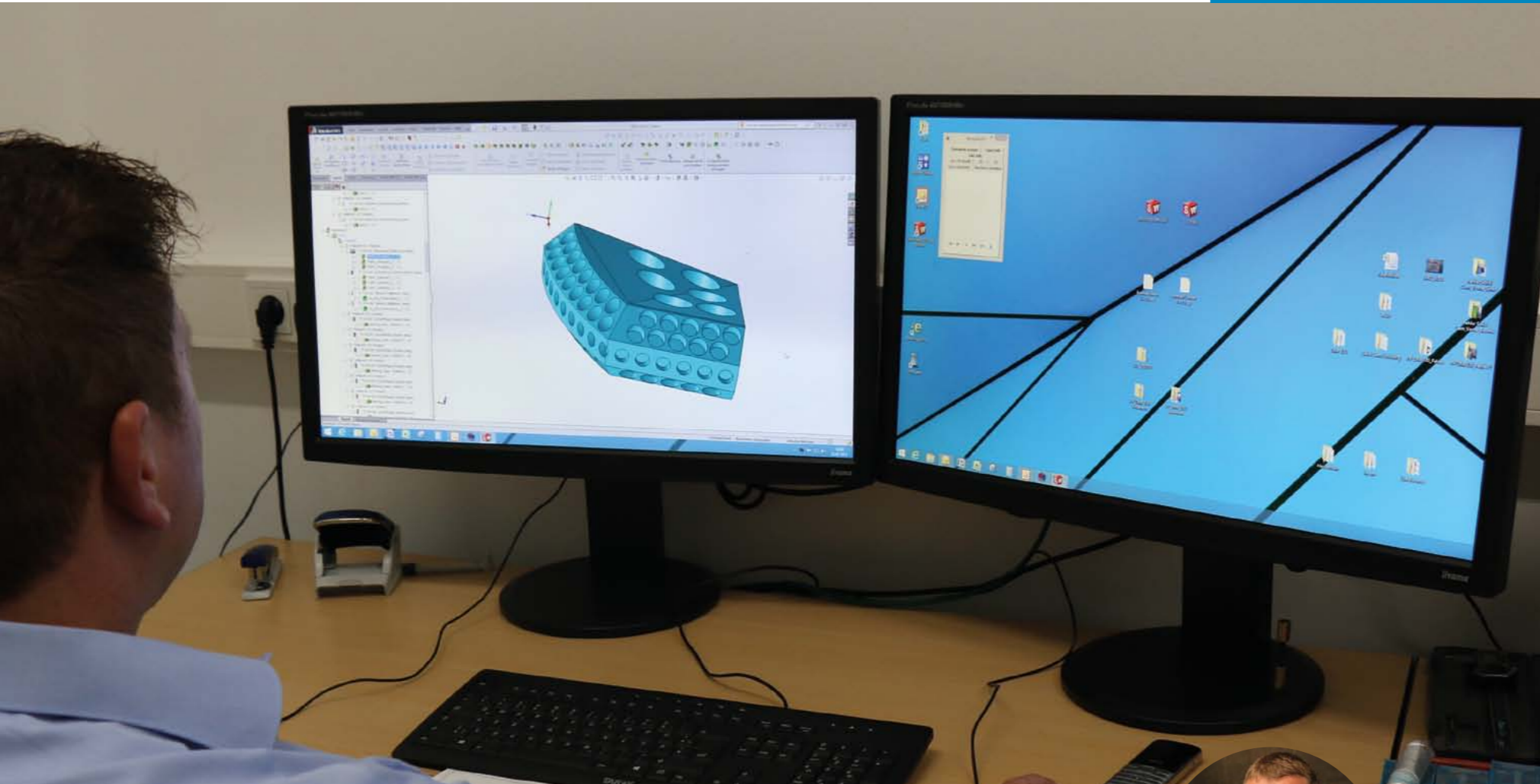


**STRUNK** GmbH
MASCHINENBAU



STRUNK MASCHINENBAU
QUALITÄT ■ PRÄZISION ■ ZUVERLÄSSIGKEIT

www.strunk-maschinenbau.de



Unser nach DIN ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen fertigt Einzelteile, Kleinserien sowie Massenprodukte nach Skizze, Muster oder technischer Zeichnung. Dank unserer Betriebsgröße und unseren Produktionskapazitäten sind wir in der Lage, jederzeit auf Ihre individuellen Wünsche einzugehen. Aufgrund geringer Durchlaufzeiten und einer flexiblen Fertigung stellen selbst kurze Lieferzeiten kein Problem dar.

Seit unserer Gründung 1972 sind wir stets dem technischen Fortschritt gefolgt, um Qualität nach höchsten Maßstäben liefern zu können. Unseren 40 qualifizierten Mitarbeiter steht ein Hightech-Maschinenpark mit ca. 30 CNC-Dreh-, -Fräs-, -Bohr- und -Schleifmaschinen zur Verfügung. Wir produzieren heute auf einer Fläche von insgesamt 2.000 m².

UNSER LEISTUNGSPOTENZIAL ERSTRECKT SICH ÜBER DIE GESCHÄFTSFELDER:

- CNC-Fertigung
- Werkzeugbau
- Lehrenbau
- Komplettlösungen
- Sonderlösungen

DIE KUNDENSEGMENTE, DIE WIR ABDECKEN KÖNNEN, SIND BREITGEFÄCHERT:

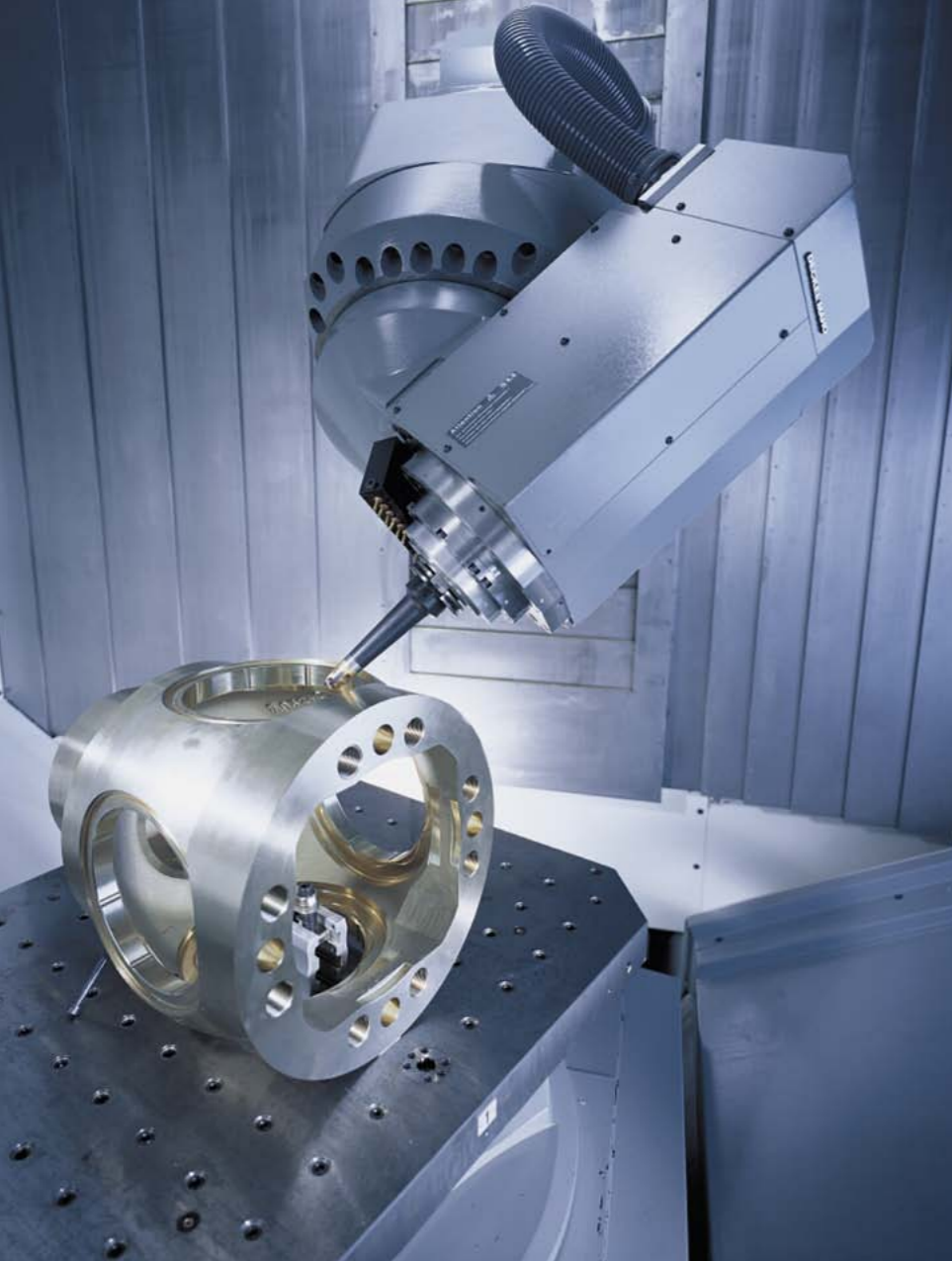
- Automobilindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Motorsport
- allgemeiner Maschinenbau
- Bergbau
- Tagebau



„Für unseren Erfolg ist es wichtig, dass wir nicht stillstehen, sondern uns ständig weiterentwickeln. Dabei investieren wir mit entsprechendem Know-how, versiertem Personal und moderner Technologie in die Zukunft.“

Patrick Panthel
Geschäftsführer





DREHEN

- Futterdrehteile bis 500 mm Durchmesser und 1000 mm Länge,
- Stangenbearbeitung bis zu einem Durchmesser von 70 mm,
- Drehmaschinen mit C- und Y-Achse sowie angetriebene Werkzeuge für komplexe Aufgaben.

FRÄSEN

- Hochmoderne 4- und 5-Achsmaschinen der neuen Generation,
- Bearbeitungsgrößen von 2600 x 720 x 750 mm,
- Bearbeitungsstrategien mit SolidCAM.

WÄRME- UND OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNGEN

Darüber hinaus meistern wir diffizile Aufgaben im Bereich Bohren, Sägen, Schleifen, Räumen sowie Senk- und Drahterodieren und bieten zudem eine breite Palette an Wärme- und Oberflächenbehandlungen an:

- härten,
- einatzhärten,
- nitrieren,
- tenifernitrieren,
- brünieren,
- chromatieren,
- verzinken,
- eloxieren,
- hartcoatieren,
- teflonbeschichten

und vieles mehr!

MASSGESCHNEIDERTE PROGRAMMIERUNG

Mit der CAD/CAM-Software SolidCAM erstellen wir optimal auf Sie zugeschnittene Lösungen. Unser Expertenteam realisiert am PC zwei- oder dreidimensionale Konstruktionen, die anschließend durch die vernetzten CNC-Fertigungsmaschinen, bis hin zu **5-Achs-Simultanfräsen**, präzise umgesetzt werden.

Moderne Fertigung

Stetig modernisiert präsentiert sich unser Hightech-Maschinenpark: Ca. 30 CNC-Dreh-, -Fräs-, -Bohr- und -Schleifmaschinen verarbeiten alle gängigen Werkstoffe und erfüllen dabei höchste Qualitätsstandards.



„Da jeder unserer Kunden mit seinen individuellen Anforderungen auf uns zukommt, haben wir uns flexibel aufgestellt. Dank unserer großen Produktionskapazitäten können wir jederzeit auf die spezifischen Anfragen eingehen und gerne auch Sonderlösungen fertigen – selbst bei sehr kurzer Lieferzeit ab.“

Patrick Panthel, Geschäftsführer

KOMPLETT- UND SONDERLÖSUNGEN

Wir begleiten Sie bei Ihrem Projekt von A bis Z. Gemäß Ihren Wünschen konstruiert unser Team maßgeschneiderte Lösungen, die von uns fachgerecht gefertigt werden. Das Endprodukt unterziehen wir abschließend präzisen Messkontrollen. Der komplette Prozess wird für Sie dokumentiert und durch eine Konformitätserklärung schriftlich bestätigt. Im Anschluss an die präzise Herstellung runden wir unseren Rundum-sorglos-Service mit der zuverlässigen Endmontage kleiner Baugruppen ab.

WERKZEUGBAU

- Schneidwerkzeuge,
- Stanzwerkzeuge,
- Einlegewerkzeuge,
- Folgeverbundwerkzeuge,
- Prägwerkzeuge,
- Umformwerkzeuge,
- Beratung zur Lösung von Bearbeitungsproblemen.

Als universell beschlagener Fertigungsbetrieb können wir alle gängigen Werkstoffe wie

- Stahl,
 - Edelstahl,
 - Aluminium,
 - NE-Metalle,
 - Kunststoffe
- und viele mehr bearbeiten.



QUALITÄT HAT HÖCHSTEN STELLENWERT

QUALITÄTSMANAGEMENT

Sämtliche Bearbeitungsschritte in unserer Fertigung werden gewissenhaft auf Maßhaltigkeit kontrolliert. So können wir Ihnen eine konstant hohe Qualität anbieten. Auch die Bereiche Wareneinkauf, Handelsware sowie Rohstoffeingang unterliegen einer umfangreichen Eingangskontrolle.



„Unser Unternehmen wurde nach DIN ISO 9001 zertifiziert, worauf wir sehr stolz sind. Grundlage dafür sind unsere kontinuierlichen Qualitätskontrollen. Jeder Fertigungsschritt wird gewissenhaft überprüft und stetig optimiert. Dadurch vermeiden wir bereits im Vorfeld mögliche Fehler, die zu Produktionsausfällen führen könnten.“

Patrick Panthel, Geschäftsführer



WAREN- AUSGANGSKONTROLLE

In unserer eigenständigen Qualitätssicherungsabteilung mit staatlich geprüften Messtechnikern ist eine regelmäßige Kalibrierung der modernen Messwerkzeuge selbstverständlich. Durch den Einsatz unserer 3D-Messmaschine ermöglichen wir Genauigkeiten von bis zu 0,004 mm. Auf diese Weise gewährleistet unsere Warenausgangskontrolle ein Minimum an Reklamationen, was Ihnen zugutekommt.

Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch auch Erstmusterberichte, laufende Prüfprotokolle und andere Dokumentationen unserer Produkte zur Verfügung.





www.strunk-maschinenbau.de

Überzeugen Sie sich selbst
von unserer Qualität!

KONTAKT

Maschinenbau Strunk GmbH
Schulweg 18
57520 Langenbach

Telefon: (02661) 98206 0
Telefax: (02661) 98206 16
E-Mail: info@strunk-maschinenbau.de

